

# CD-Stütze

## Inhalt

Vorbemerkungen .....	1
Technologie: CD-Stütze (Polystyrol).....	2

## Vorbemerkungen

- Organisation:
  - Der Schüler gestaltet die CD-Stütze individuell, mit mindestens drei unterschiedlich großen Bohrungen.
  - Im Vorfeld werden die Bohrungen in der technischen Skizze eingefügt und bemaßt.
  - Die CD-Stütze kann zur Differenzierung (Hakenleiste) eingesetzt werden.
  - Das Werkstück ist zur persönlichen Nutzung oder als Geschenk gedacht.
- Ausgangsmaterial:
  - Polystyrolstreifen mit einer Breite von 80 mm
  - alternativer Werkstoff: PVC [Vorteil: höhere Standfestigkeit, preisgünstiger, geringere Werkstoffdicke möglich]

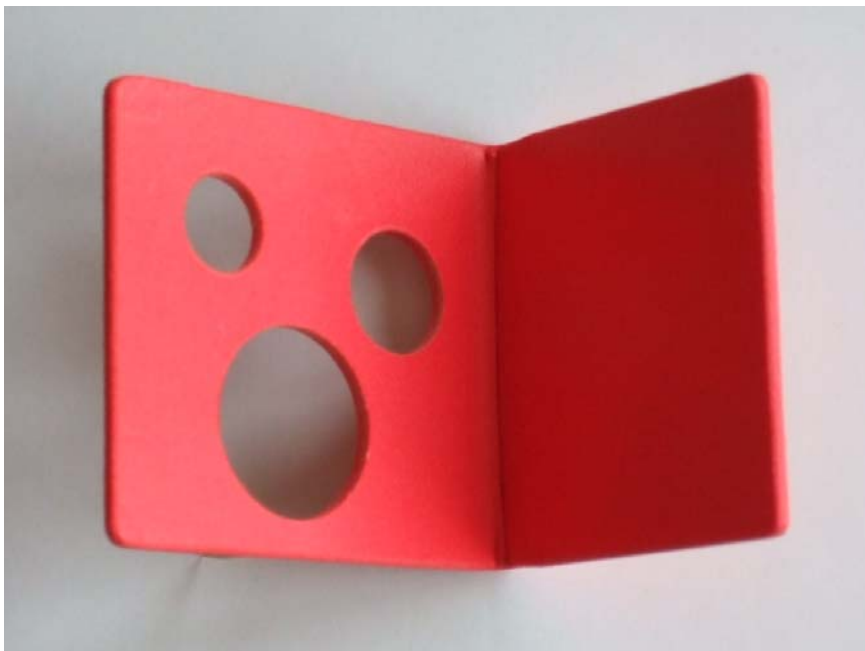


Abb. 1: CD-Stütze; © 2009 Bechstädt

## Technologie: CD-Stütze (Polystyrol)

Nr.	Arbeitsschritt	Werkzeug	Bemerkungen
0	Ergänzung der technischen Skizze		
1	Anreißen der Werkstücklänge (160 mm)	Technische Skizze, Bleistift, Stahlmaß, Anschlagwinkel	
2	Ablängen des Ausgangsmaterials	Feinsäge, Schraubzwinde, Sägelunterlage (Vollholz)	alternativ: Schnellspannschraubzwinde
3	Feilen der Außenkanten	Feinfeile, Schutzbacken, Schraubstock	Prüfen mit Stahlmaßstab und Anschlagwinkel
4	Abrunden der Werkstückecken	Feinfeile, Schutzbacken, Schraubstock	
5	Entgraten der Außenkanten	Ziehklinge (Schwanenhalsform)  Handfeiger, Schaufel	Bewegung vom Körper weg  Reinigung des Arbeitsplatzes
6	Anreißen der Bohrung	Technische Skizze, Bleistift, Stahlmaß	
7	Zwischenkontrolle	Qualitäts- und Bewertungsbogen, Technische Skizze, Stift, Stahlmaß, Anschlagwinkel	Kontrolle/ Bewertung durch Mitschüler
8	Körnen der Bohrung	Körner, Hammer (150g), Unterlage	ggf. fest eingerichteter Arbeitsplatz mit Metallplatte als Unterlage
9	Bohren	Technische Skizze (für Auswahl der Bohrer), Bohrer mit Zentrierspitze, Maschinenschraubstock, Bohrmaschine, Maschinenbesen, Kehrschaufel	nur im Beisein des Lehrers  Kopfschutz  Reinigung nur bei Stillstand des Bohrers
10	Senken/Entgraten der Bohrung	Handsenker (kleine Bohrungen), Schwanenhalsziehklinge (große Bohrungen)	
11	Anreißen der Biegestelle	Technische Skizze, Bleistift, Stahlmaß, Anschlagwinkel	
12	Umformen an der Biegekante	Wärmeschiene, Biegevorrichtung	nur im Beisein des Lehrers
13	Endkontrolle A	Technische Skizze, Stift, Stahlmaß, Radiergummi	Selbstkontrolle des Schülers  Entfernen des Biegeanriß
14	Endkontrolle B	Qualitäts- und Bewertungsbogen, Technische Skizze, Stift, Stahlmaß, Anschlagwinkel	Kontrolle/ Bewertung durch Mitschüler