

# Schutzbacken

## Inhalt

Vorinformationen .....	1
Technologie: Schutzbacken (Polystyrol).....	2

## Vorinformationen

- Organisation:
  - jeder Schüler stellt zwei Schutzbacken her
  - Schutzbackenherstellung als Differenzierungsmöglichkeit bei Hakenleiste
- Ausgangsmaterial für zwei Schutzbacken:
  - Polystyrol (200 x 70 x 3) mit Martor-Acrylmesser (Spezialkunststoffmesser) gritzt, zum Brechen
  - alternativer Werkstoff: PVC (200 x 70 x 3) [Vorteil: höhere Standfestigkeit der Schutzbacken]



Abb. 1: Schutzbacken; © 2009 Bechstädt

## Technologie: Schutzbacken (Polystyrol)

Nr.	Arbeitsschritt	Werkzeug	Bemerkungen
1	Abbrechen des Materials		Erhalt des Ausgangsmaterial 200 x 70 x 3
2	Anreißen der Schutzbackebreite (100 mm)	Technische Skizze, Bleistift, Stahlmaß, Anschlagwinkel	
2	Ablängen des Ausgangsmaterials	Feinsäge, Schraubzwinde, Sägelunterlage (Vollholz)	alternativ: Schnellspanner
3	Feilen der Außenkanten	Feinfeile, Schutzbacken, Schraubstock	Prüfen mit Stahlmaßstab und Anschlagwinkel
4	Abrunden der Werkstückecken	Feinfeile, Schutzbacken, Schraubstock	
5	Entgraten der Außenkanten	Ziehklinge (Schwanenhalsform)  Handfeger, Schaufel	Bewegung vom Körper weg Reinigung des Arbeitsplatzes
6	Zwischenkontrolle	Qualitätsbogen, technische Skizze, Stift, Stahlmaß, Anschlagwinkel	Kontrolle/ Bewertung durch Mitschüler
7	Anreißen der Biegestelle	Technische Skizze, Bleistift, Stahlmaß, Anschlagwinkel	
8	Umformen an der Biegekante	Wärmeschiene, Biegevorrichtung	nur im Beisein des Lehrers
9	Endkontrolle	Qualitätsbogen, Technische Skizze, Stift, Stahlmaß, Radiergummi	Selbstkontrolle des Schülers Entfernen des Biegeanriß
10	Kennzeichnung der Schutzbacken mit Arbeitsplatznummer	Schlagbuchstaben (~nummern), Hammer (150 g)	bei Bedarf