

# Puppenwagen

## Inhalt

Vorbemerkungen .....	1
A) Technologie: Herstellung des Chassis .....	2
B) Technologie: Herstellung der Plane .....	5
C) Technologie: Herstellung der Räder .....	7
D) Technologie: Montage der Plane .....	9
E) Technologie: Montage der Räder und des Griffs .....	10

## Vorbemerkungen

- Organisation:
  - Betrachtung des Fotos sowie der Skizze und Feststellung von Gemeinsamkeiten und Unterschieden
  - Besprechung eines Technologieblattes, Übung zu den Bezeichnungen der Werkzeuge und Hilfsmittel, Demonstration eines Arbeitsschrittes, Aushängen der Technologie an einer zentralen Stelle, Arbeit der Schüler ... nächstes Technologieblatt
  - Funktionsprobe und abschließender Vergleich der Wagen
  - Technisches Experiment zu Rädern
  - Vergleich historischer und aktueller Kinderwagen in Kooperation mit Sachunterricht
- Ausgangsmaterial:
  - Chassis: Vollholzleiste [70 mm x 50 mm x 10 mm]
  - Räder: Gerätenstiel [Ø 28 mm]  
Alternative: Räder [Ø 30 mm; hohe Kosten; bessere Symmetrie; Katalogware]
  - Radbefestigung: Linsenkopfschrauben [3,5 mm x 20 mm]
  - Griff: Metalldraht [Ø 2,5 mm, 150 mm]
  - Haube: Stoff [140 mm x 70 mm]
  - Planenspanner: Kunststoff [5 mm x 140 mm]
  - Planenbefestigung: Reißzwecken

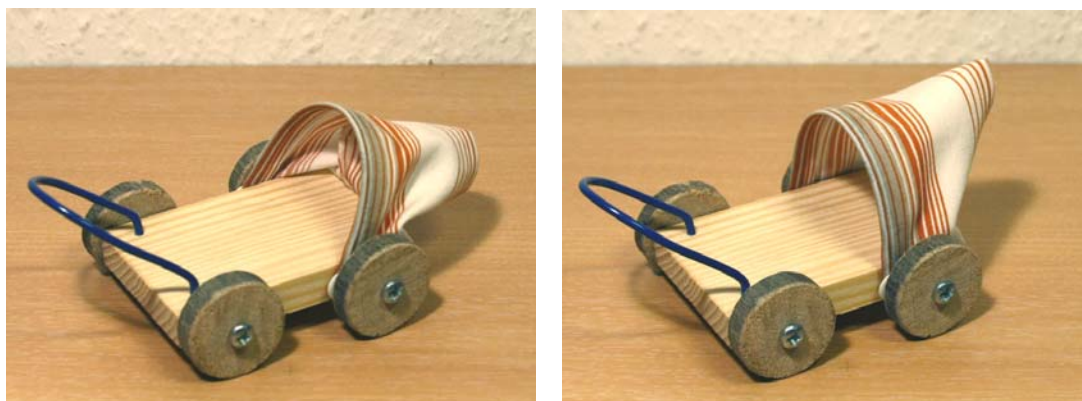








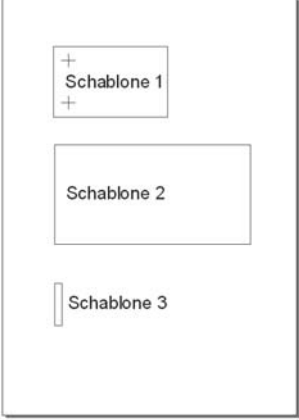



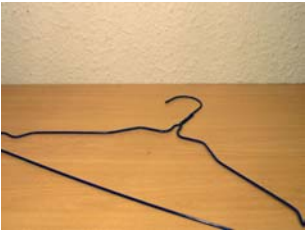

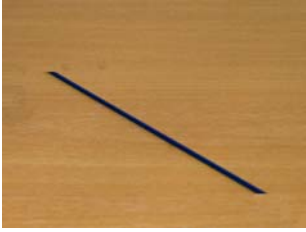





Abb. 1: Puppenwagen; © 2010 Bechstädt

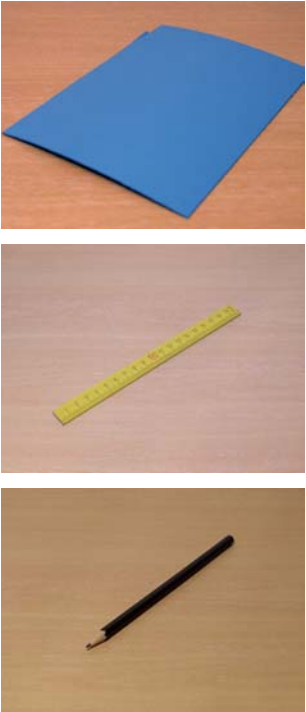





## A) Technologie: Herstellung des Chassis










Nr.	Werkzeug	Arbeitsschritt	Ergebnis
1		Anreißen [Lehre 3]	
2		Sägen	
3		Prüfen	
4		Schleifen	

<p>5</p>	 	<p>Anreißen [Schablone 1]</p>	
<p>6</p>		<p>Bohren</p>	
<p>7</p>	 	<p>Schneiden</p>	
<p>8</p>		<p>Biegen</p>	

9		Prüfen	
---	--	--------	---







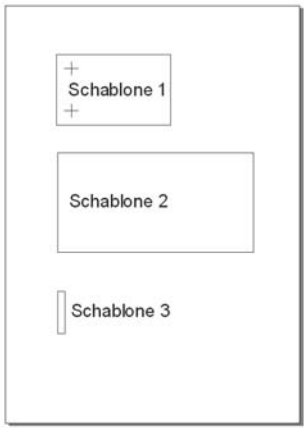

## B) Technologie: Herstellung der Plane

Nr.	Werkzeug	Arbeitsschritt	Ergebnis
1		Anreißen	
2		Schneiden	
3		Anreißen [Schablone 2]	

<p>4</p>		<p>Schneiden</p>	
<p>5</p>	  	<p>Kleben</p>	
<p>6</p>	 	<p>Stechen</p>	

## C) Technologie: Herstellung der Räder



Nr.	Werkzeug	Arbeitsschritt	Ergebnis
1		<p>Anreißen [Schablone 3]</p>	
2		<p>Sägen</p>	
3		<p>Schleifen</p>	

<p>4</p>		<p>Vorstechen</p>	
<p>5</p>	  	<p>Einspannen und Bohren</p>	
<p>6</p>		<p>Prüfen</p>	




## D) Technologie: Montage der Plane

1	2	3
		
Reißzwecken bereitlegen	Chassis, Plane, Reißzwecke	Reißzwecke 1 befestigen

4	5
	
Reißzwecke 2 befestigen	Reißzwecke 3 befestigen

## E) Technologie: Montage der Räder und des Griffs

Werkzeuge		
		
Bleistift	Nagelbohrer	Schraubendreher
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
		
Material bereitlegen	Anzeichnen	Vorbohren
<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>
		
Rad 1 anschrauben	Rad 2 anschrauben	Rad 3 anschrauben
<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>
		
Rad 4 anschrauben	Griff einstecken	Prüfen