



5. Fertigungsverfahren.

Fertigungsverfahren sind Verfahren zur Herstellung von geometrisch bestimmten festen Körpern. Wichtige Fertigungsverfahren sind z. B. das Gießen, das Schmieden, das Fräsen, das Bohren, das Schweißen und das Löten. Auch das Ändern von Stoffeigenschaften gehört zu den Fertigungsverfahren wie das Härten oder Weichglühen.

Beispiele für Fertigungsverfahren:

Fertigungsverfahren	Abbildung
<p>GIESSEN:</p> <p>Das Gießen ist ein Fertigungsverfahren (= Urformen) mit dem Flüssigkeiten in Formen gefüllt werden und dort erstarren.</p>	
<p>SCHMIEDEN:</p> <p>Das Schmieden ist das spanlose Umformen von Metallen zwischen zwei Werkzeugen.</p>	
<p>SÄGEN:</p> <p>Das Sägen ist ein spanendes Fertigungsverfahren zum Schlitz- und Trennen von Werkstoffen.</p>	 <p>Fuchsschwanz</p>
<p>FRÄSEN:</p> <p>Das Fräsen ist ein spanendes Fertigungsverfahren. Damit wird von einem Rohteil das Material in Form von Spänen entfernt.</p>	
<p>LÖTEN:</p> <p>Das Löten ist ein thermisches Verfahren (= auf Wärme beruhend) zum stoffschlüssigen Fügen von Werkstoffen.</p>	